

Speciaallijm

Tangit DTX



Tangit DTX eigenschappen

Speciaallijm voor het verlijmen van leidingsystemen met hoge concentraties zuren en sterk oxiderende media

Eigenschappen

- Voor het verlijmen van thermoplastische PVC-U drukleidingen conform EN ISO 15493
- Voor kritische producten (zie onderstaande lijst)
- Oplosmiddelhoudende lijm op basis van Tetrahydrofuraan (THF gestabiliseerd).
- Opentijd: 1 minuut
- Spleetvullend en thixotroop
- Diameter: 140 mm max., diameter spleet max. +0,4 mm
- Indien gebruikt in combinatie met PVC-C leidingsystemen is de max. temperatuur 60 ° C zoals PVC-U
- Tangit DTX voldoet aan de eisen van EN 14814, Lijmen voor thermoplastische leidingsystemen voor vloeistoffen onder druk
- CE-markering en DoP (01011)
- Afminderingsfactor 1.6



Bestendigheid

De lijmverbindingen zijn waterdicht. De chemische bestendigheid ervan, in het bijzonder bij oxiderende mediums, hangt af van de buistoleranties, uithardingstijden, drukbelastingen, temperaturen, type medium en zuurconcentratie.

Algemeen geldt dat lijmverbindingen van ABS, PVC-U of PVC-C buizen verlijmd met de desbetreffende Tangit lijm even bestendig zijn als het materiaal waarvan de buisleiding is gemaakt.

Uitzondering: de in de tabel opgesomde producten.

Bij blootstelling aan deze producten, is het aanbevolen om Tangit DTX lijm te gebruiken voor het maken van lijmverbindingen van PVC-U resp. PVC-C. Aangezien deze producten invloed hebben op het buismateriaal, is het daarnaast aanbevolen om buizen met een drukwaarde van PN 16 te gebruiken.

Voor alle producten die hiernaast niet vermeld zijn of gebruikt worden in lagere concentraties, kan Tangit PVC-U of PVC-C gebruikt worden wanneer de buizen en fittingen daar ook geschikt voor zijn.

Wanneer Tangit DTX in de constructie van PVC-C leidingen wordt blootgesteld aan de onderstaande zuren, is het noodzakelijk om de druk- en temperatuur vereisten voor

PVC-U in acht te nemen!

Voor details over de zuurconcentratie, druk- en temperatuur ratio en de levensduur kunt u contact opnemen met Georg Fischer Piping Systems.

Medium/Product	Concentratie %
Zwavelzuur*	> 70% H ₂ SO ₄
Zoutzuur	> 25% HCl
Salpeterzuur*	> 20% HNO ₃
Natriumhypochloriet (calciumhypochloriet)	> 6% NaOCl actief chloor
Waterstofperoxide	> 5% H ₂ O ₂
Fluorwaterstofzuur	elke HF concentratie

* Indien de concentratie zwavelzuur boven 78% of in geval van salpeterzuur boven 55% is, altijd contact opnemen met GF.

Gedetailleerde informatie over de chemische resistentie is beschikbaar op www.gfps.com en www.tangit.com. Vragen kunnen ook gesteld worden aan: nl.ps@georgfischer.com

Tangit DTX toepassing en gebruik

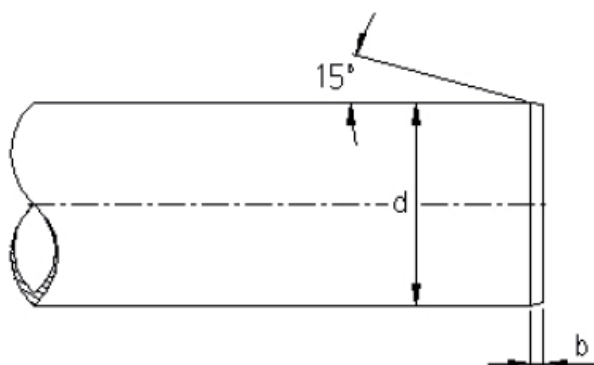
Toepassingsgebied

Voor het verlijmen van thermoplastische PVC-U en PVC-C drukleidingsystemen conform EN ISO 15493 voor kritische producten.

Gebruiksaanwijzing

Vorbereiding van de buizen

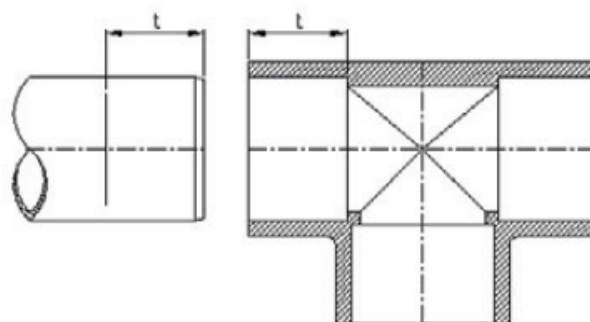
Als de buiseinden en moffen nog niet zijn voorbereid volgens de onderstaande illustraties, moeten ze worden aangeschuind en ontbraamd. Er kan geen strakke en duurzame verbinding worden gemaakt, tenzij de buizen op een juiste manier zijn aangeschuind.



Diameter buitenzijde buis Ø (mm)	Afmeting b ongeveer (mm) Toepassing met fitting %
Tot 16 mm	2
20-50	3
63-140	5

Voorbehandeling

Verwijder sterke vervuiling van de oppervlakken die verlijmd moeten worden (buisuiteinde buitenkant, mof binnenkant). Meet vervolgens de insteekdiepte van de fitting (= lengte van de verbinding) en markeer deze op het einde van de buis zodat het aanbrengen van de benodigde hoeveelheid lijm en het volledig inbrengen van de buis kan worden gecontroleerd.



Meet de insteekdiepte!

Diameter buitenzijde buis Ø (mm)	Insteekdiepte t (mm)
16	14
20	16
25	19
32	22
40	26
50	31
63	38
75	44
90	51
110	61
140	76

Het definitief reinigen, wordt uitgevoerd met behulp van Tangit PVC-U-, PVC-C- en ABS-reiniger. Spuit de Tangit PVC-U-, PVC-C- en ABS-reiniger op een witte papierdoek en reinig de te verlijmen, droge ondergronden grondig, tot dat deze vrij zijn van vuil en vet. Gebruik voor elke reiniging een nieuw papierdoek. De gereinigde oppervlakken moeten droog zijn alvorens de lijm wordt aangebracht.

Tangit DTX toepassing en gebruik

De lijm voor PVC-U en PVC-C leidingsystemen

Toepassing

Roer Tangit DTX goed door voor gebruik. De lijm moet langzaam afvloeien van een schuin gehouden stok en daarbij een spoor vormen. Breng een uniforme laag lijm aan, eerst aan de binnenzijde van de mof, vervolgens op de buis. De kwastbewegingen zijn altijd in axiale richting.

Breng in de mof een dunne laag aan, maar breng de lijm overvloedig aan op het einde van de buis. Tangit DTX is in staat om spleten te overbruggen (veroorzaakt door buistoleranties) tot +0,6 mm in overeenstemming met EN 14814. Voor contact met agressieve producten is de diameter van de spleet beperkt tot max. + 0,4 mm.

Aanbevolen borstelmaten:

DN32	8 mm ronde borstel
DN32-50	1"- platte borstel
DN65-150	2"- platte borstel

Steek de buis onmiddellijk zo diep mogelijk in de mof zonder te draaien of te klemmen. Houd enkele seconden stevig vast tot dat de lijm begint te drogen. Verwijder eventuele overtollige lijm met een doek onmiddellijk na de verlijming. Omdat de lijm snel uithardt moeten de onderdelen binnen 1 minuut na het aanbrengen van de lijm volledig zijn samengevoegd.

De opentijd van Tangit DTX, d.w.z de tijd vanaf het aanbrengen van de lijm tot het samenvoegen van de onderdelen, is afhankelijk van de omgevingstemperatuur en/of de laagdikte van de aangebrachte lijm. Met een laagdikte van 1 mm moeten de onderdelen binnen de volgende tijden worden samengevoegd:

Temperatuur °C	Opentijd min.
20	1

Tijdens de eerste 5 minuten na het samenvoegen mogen de buizen niet worden bewogen. Bij temperaturen beneden +10°C moet deze tijd worden verlengd tot ten minste 15 minuten. De vastgelijmde buizen moeten na 10 tot 12 uur worden neergelaten in de sleuf. Wacht 48 uur na de laatste verlijming met het vullen van de leidingen of het uitvoeren van lektesten (tot een testdruk van 1,5 x PN). Als de leiding wordt belast met de operationele druk, moet een minimale wachttijd van 1 uur per bar worden nageleefd. Als leidingen niet onmiddellijk worden gebruikt, is het raadzaam om deze grondig te spoelen. Laat ze gevuld met water en spoel ze regelmatig.

Algemene informatie

Vóór het begin van de ingebruikname, moeten de leidingen zorgvuldig worden gespoeld om zodoende resterende oplosmiddeldampen te verwijderen. Tangit DTX is een klaar-voorgebruik product en mag in geen geval worden verdund. Tangit DTX en Tangit PVC-U-, PVC-C- en ABS-reiniger tasten PVC-U aan. Buizen en hulpstukken mogen daarom niet worden blootgesteld aan gemorste lijm / Tangit PVC-U-, PVC-C- en ABS-reiniger. Sluit verpakkingen die niet meer worden gebruikt goed af om verdamping van het oplosmiddel en verdikking te voorkomen. Verwijder opgedroogde lijmvellen. Verwijder de aangedikte lijm van de borstel met een droge papierdoek. Schoongemaakte borstels moeten droog zijn voordat deze weer worden gebruikt.

Tangit DTX installatie, bewaring en technische specificaties

Installatie

Installatie bij lage temperaturen vereist uiterste zorg. Buizen en fittingen hebben de neiging om brozer te worden bij temperaturen onder +5°C. Langdurige blootstelling aan oplosmiddeldampen (wat kan optreden tijdens de droogfase wanneer de leiding gesloten is) kan daardoor tot schade aan het systeem leiden. Aangezien Tangit PVC-U uithardt middels verdamping van het oplosmiddel, kan het hardingsproces aanzienlijk vertraagd worden. Speciale installatietechnieken zijn daarom nodig bij temperaturen onder +5°C. Om deze reden worden buisuiteinden en moffen die verlijmd moeten worden, verwarmd tot +25-30°C met behulp van een geschikte hete-lucht blazer (explosie-veilig) waarna vervolgens de verlijming moet worden uitgevoerd zoals hierboven beschreven. De afgewerkte verlijming moet gedurende ca. 10 minuten op een temperatuur van +25-30°C worden gehouden. De installatie van drukbuizen en hulpstukken uit PVC-U vereist deskundige ervaring in het gebruik van deze materialen. De instructies die hier gegeven worden, zijn daarom alleen bedoeld om goed opgeleid personeel te ondersteunen in hun werk. Zorg er daarnaast voor dat de installatie-instructies van de fabrikanten van de buis en de fitting goed worden bestudeerd, evenals de desbetreffende richtlijnen en werkbladen van verenigingen, bijv.:

- DVS
- DVGW
- KRV installatie-instructies:
- PVC drukleidingen, binnenhuis installatie
- PVC drukleidingen, buitenhuis drink- en afvalwatervoorzieningen
- Aanwijzingen voor PVC verlijming van drukleidingen.

De verlijmde leidingen moeten regelmatig worden geïnspecteerd. We raden aan dat er enkele transparante fittingen in de leiding worden geïnstalleerd om de inspectie te vereenvoudigen. Verkleuring van de lijmverbinding zal op deze manier schade aan het systeem aantonen. Transparante fittingen worden bijv. geproduceerd door Georg Fischer Piping Systems Ltd. Schaffhausen / CH.

Om een optimale aansluiting te garanderen (d.w.z. smalle spleten met voldoende verwerkbaarheid), is het raadzaam om een buis-/fittingsysteem te gebruiken met bijpassende

afmetingen, bijv. buizen die voor chemische toepassingen gemaakt zijn door Georg Fischer DEKA GmbH.

De kwaliteit van de verbindingen is direct afhankelijk van juist vakmanschap en van de bijpassende afmetingen van de leidingen en fittingen.

Bij het gebruik van Tangit DTX met PVC-C buizen, is de operationele temperatuur beperkt tot max. +60°C!

Opslag

Om praktische redenen mag Tangit niet worden opgeslagen bij temperaturen onder +5°C omdat dit kan resulteren in een hogere viscositeit en verdikking van de lijm waardoor dus de verwerkbaarheid wordt beïnvloed. Na het acclimatiseren op kamertemperatuur en grondig roeren wordt de temperatuur gerelateerde viscositeitstoename en verdikking opnieuw verminderd.

Indien opgeslagen bij +20°C, is de houdbaarheid 24 maanden geldig vanaf de afvuldatum. De houdbaarheidsdatum en het batchnummer zijn aangegeven op de verpakking.

Technische gegevens

Basis:	Oplosmiddelhoudende lijm op basis van tetrahydrofuraan (THF gestabiliseerd).
Dichtheid:	0,95 g / cm ³
Hittebestendigheid:	Komt overeen met die van PVC-U
Opentijd:	ca. 1 min (Henkel methode)
Verwerkingstemperatuur:	+5 °C tot - /+35 °C
Verbruik:	zie tabel
Finale sterkte:	48 uur
Houdbaarheid:	24 maanden

Raadpleeg voor gebruik het veiligheidsinformatieblad

Verbruik

Voor het maken van 100 lijmvormingen zijn de volgende benadering hoeveelheden lijm en Tangit PVC-U-, PVC-C- en ABS-reiniger nodig:

DN ø (mm)	25	32	40	50	65	80	100	125
Buisafmetingen	30	40	50	63	75	90	110	140
Tangit Lijm (kg)	0.8	1.1	1.5	1.7	2.2	4.0	8.0	13.0
Tangit Reiniger (kg)	0.5	0.7	0.9	1.1	1.3	1.4	1.7	2.1

Let op: De hierboven opgegeven hoeveelheden lijm zijn maximale waarden op basis van praktijkervaring. Het werkelijke verbruik in een bepaalde toepassing is afhankelijk van de werkwijze, buistolerantie en temperatuur.

Gezondheid en veiligheid

Raadpleeg eerst het gerelateerde veiligheidsinformatieblad alvorens het product te gebruiken (op aanvraag beschikbaar of via www.mysmsds.henkel.com). Tangit DTX en Tangit PVC-U-, PVC-C- en ABS-reiniger zijn ontvlambaar. Oplosmiddelendampen zijn zwaarder dan lucht. Zij kunnen zich ophopen op de begane grond en explosieve mengsels vormen. Daarom dient tijdens de verwerking en het drogen gezorgd te worden voor een goede ventilatie. Niet roken en lassen in de werkruimte en in de aangrenzende ruimten! Geen open vuur en licht; elke kans op vonkvorming of statische geladenheid absoluut vermijden. Voor het begin van laswerkzaamheden moeten oplosmiddelendampen en explosieve mengsels verdwenen zijn. Leidingen met water vullen, doorspoelen en goed doorblazen. Gedurende de droogtijd het systeem niet afsluiten. Langdurig inademen van de oplosmiddelendampen kan de gezondheid schaden. Gebruikte papierdoeken bewaren in gesloten vaten (bv. emmer met een deksel) om de belasting door oplosmiddelendampen zo laag mogelijk te houden. Als voorzorgsmaatregel wordt aanbevolen om werkhandschoenen te dragen ter voorkoming van contact met de huid. Maximale netheid moet worden nageleefd (handen herhaaldelijk wassen tijdens het werken en met een vethoudende crème of emulsie insmeren). Bij aanraking met de ogen direct overvloedig met water spoelen en een arts raadplegen. Met lijm besmeurde kleding uittrekken.

Verdere aanwijzingen vindt u in de technische kenmerkbladen en voorschriften ter voorkoming van ongevallen van de

bedrijfsverenigingen, bv. VBG 15 "Laswerkzaamheden", VBG 81 "Verwerking van kleefstoffen", M 017 (oplosmiddelen) en de veiligheidskaarten. Gedetailleerde informatie over de veiligheidseisen en de werkplek hygiëne in verband met Tangit zijn te vinden in de brochure "Werken met Tangit".

Productresten moeten worden afgevoerd als chemisch af-

afvalverwerking

val. Alleen goed gelegeerde emmers met opgedroogde lijmresten en vrij van oplosmiddelendampen recycleren. De desbetreffende codes van de Europese Afvalcatalogus (EAC) kunnen worden aangevraagd bij de fabrikant.

Richtlijnen

Naast de informatie in dit informatieblad is het eveneens belangrijk om de relevante richtlijnen en voorschriften van diverse branche-organisaties en verenigingen alsmede de toepasselijke DIN-normen na te leven. Alle vermelde gegevens werden verkregen bij een omgevings- en materiaaltemperatuur van +23°C en bij 50% relatieve luchtvochtigheid tenzij anders vermeld. Bij andere klimaatomstandigheden kan de uitharding sneller of langzamer verlopen.

Kennis en ervaring

De bovenstaande informatie, met name ook de adviezen voor de behandeling en het gebruik van onze producten, is gebaseerd op onze professionele kennis en ervaring. Omdat materialen en omstandigheden in elke beoogde toepassing kunnen verschillen en dus buiten onze invloedssfeer vallen, adviseren wij u ten eerste om in alle gevallen voldoende testen uit te voeren om de geschiktheid van onze producten voor de beoogde verwerkingswijze en toepassing te controleren. Wij aanvaarden geen wettelijke aansprakelijkheid op basis van de inhoud van dit informatieblad of van mondeling gegeven adviezen tenzij er bewijs is van kwaad opzet of grove nalatigheid van onze zijde. Dit technische informatieblad vervangt alle eerdere uitgaven.